

Table 1	Table 2
SCS13A	SUS304
SCS14A	SUS316

Table 3
AROLAN II 6215+Si.R #1
V#8133+Si.R

\*1 STANDARD

SIZE	d	d1	d2	L	g	f	f1	H	H1	W	MASS (About)
50A	70	48	65	48	89	17.4	1.6	293	349	200	6Kg
65A	80	60	80	48	114	17.4	1.6	322	391	200	7Kg
80A	96	72	97	51	125	18.4	1.6	334	416	200	9Kg
100A	115	92	115	51	144	18.4	1.6	364	463	200	10Kg
125A	140	116	142	57	172	21.6	1.6	450	564	280	17Kg
150A	164	140	166	57	196	21.6	1.6	497	637	280	19Kg

SIZE	JIS5K					JIS10K					ASME125Lb/150Lb					K
	D	C	n	N	h	D	C	n	N	h	D	C	n	N	h	
50A	157	105	2	4	M12	157	120	2	4	M16	157	120.7	2	4	5/8-11UNC	11
65A	177	130	2	4	M12	177	140	2	4	M16	177	139.7	2	4	5/8-11UNC	11
80A	185	145	2	4	M16	192	150	2	8	M16	185	152.4	2	4	5/8-11UNC	12.5
100A	223	165	2	8	M16	223	175	2	8	M16	223	190.5	2	8	5/8-11UNC	12.5
125A	256	200	2	8	M16	256	210	2	8	M20	256	215.9	2	8	3/4-10UNC	15
150A	282	230	2	8	M16	282	240	2	8	M20	282	241.3	2	8	3/4-10UNC	15

△ JUL. 28, 2010 △ JAN. 19, 2008 △ MAR. 17, 2006

製番 MFG. NO.				
名称及形式 NAME AND TYPE	50A~150A Type 336J-H KNIFE GATE VALVE			
番号 NO.	部品名称 PARTS NAME	材質 MATERIAL	数量 Q.ty	備考 REMARKS
1	BODY	See Table 1	1	
2	PLATE	See Table 2	1	
3	GLAND	See Table 1	1	
4	GLAND PACKING	See Table 3	1set	
5	STEM	SUS304	1	△
6	YOKE	SCS13	1	
7	SET PIN	SUS304	1	
8	BOLT, NUT, SW	SUS304	4	
9	BOLT, NUT, SW	SUS304	2	
10	YOKE SLEEVE	CAC406	1	
11	GREASE NIPPLE	C3601B	1	PLATED
12	HAND WHEEL	FCD450	1	
13	BOLT	SUS304	2	
14	STEM CAP	PLASTIC	1	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
日付 DATE	OCT. 18, 2005	尺度 SCALE	FREE	
使用圧力 WORKING PRESSURE	0~1.0 MPa	使用温度 WORKING TEMP.	-	
耐圧試験 SHELL TEST	1.1 MPa	試験流体 TEST FLUID	WATER	
弁座試験 SEAT TEST	0.28 MPa	許容漏れ LEAKAGE	-	
作成 DRAWN	検討 CHECKED	承認 APPROVED		
 株式会社オーケーエム OKUMURA ENGINEERING CORP.				
図面番号 DRAWING NO.	336J DA 1234 EC			FLOP. No. Hd-1an975

注意  
 1) "FLOW"は、液体およびガスの推奨流れ方向を示します。  
 2) "N"は、片面の配管ボルト本数を示します。  
 3) 図は、100A (4インチ)を示します。

ATTENTION  
 1) "FLOW" shows the liquid and gas direction of the recommendation flow.  
 2) "N" shows the plumbing bolt number of the one side.  
 3) The figure shows 100A(4in).

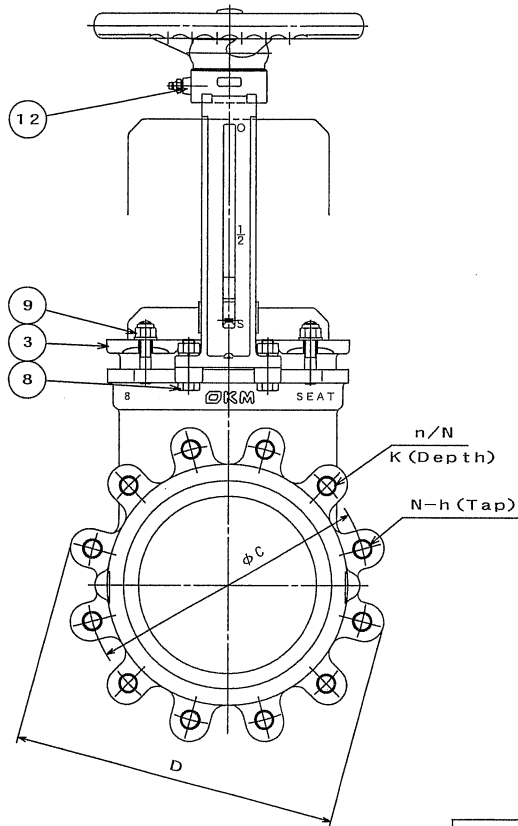
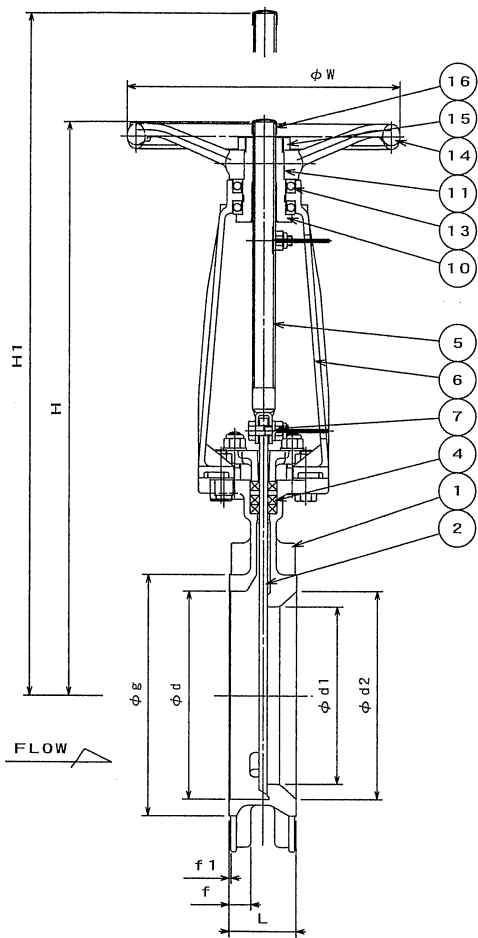


Table 1	Table 2	Table 3
SCS13A	SUS304	AROLAN II 6215+Si.R #1
SCS14A	SUS316	V#8133+Si.R
		*1 STANDARD

製 番  
MFG. NO.

名称及形式  
NAME AND TYPE  
200A~300A  
Type 336J-H KNIFE GATE VALVE

番号 NO.	部品名称 PARTS NAME	材 質 MATERIAL	数量 Q. ty	備 考 REMARKS
1	BODY	See Table 1	1	
2	PLATE	See Table 2	1	
3	GLAND	See Table 1	1	
4	GLAND PACKING	See Table 3	1set	
5	STEM	SUS304	1	△
6	YOKE	SCS13	1	
7	SET BOLT, NUT	SUS304	2	
8	BOLT, NUT, SW	SUS304	4	
9	BOLT, NUT, SW	SUS304	4	
10	YOKE SLEEVE	CAC406	1	
11	KEY	S45C	1	
12	GREASE NIPPLE	C3601B	1	PLATED
13	THRUST BEARING	SUJ	2	
14	HAND WHEEL	FCD450	1	
15	NUT	SS400	1	PLATED
16	STEM CAP	PLASTIC	1	
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				

METAL SEAT  
LEAKAGE: 40cc/min X SIZE/25

注意  
1) "FLOW"は、液体およびガスの推奨流れ方向を示します。  
2) "N"は、片面の配管ボルト本数を示します。  
3) 図は、200A (8インチ)を示します。

ATTENTION  
1) "FLOW" shows the liquid and gas direction of the recommendation flow.  
2) "N" shows the plumbing bolt number of the one side.  
3) The figure shows 200A(8in).

SIZE	d	d1	d2	L	g	f	f1	H	H1	W	MASS (About)
200A	216	184	216	70	250	22.4	1.6	591	790	280	31Kg
250A	266	232	270	70	308	26.9	1.6	701	938	355	51Kg
300A	317	274	311	76	360	28.1	1.6	815	1097	400	72Kg

SIZE	JIS5K					JIS10K					ASME125Lb/150Lb					K
	D	C	n	N	h	D	C	n	N	h	D	C	n	N	h	
200A	339	280	2	8	M20	335	290	4	12	M20	339	298.5	2	8	3/4-10UNC	19
250A	406	345	4	12	M20	406	355	4	12	M22	406	362.0	4	12	7/8-9UNC	17.3
300A	476	390	4	12	M20	444	400	6	16	M22	476	431.8	4	12	7/8-9UNC	20

日付 DATE: OCT. 14, 2005  
尺 度 SCALE: FREE

使用圧力 WORKING PRESSURE: 0~1.0 MPa Pe  
使用温度 WORKING TEMP.: - °C

耐圧試験 SHELL TEST: 1.1 MPa Pe  
試験流体 TEST FLUID: WATER

弁座試験 SEAT TEST: 0.28 MPa Pe  
許容漏れ LEAKAGE: - %

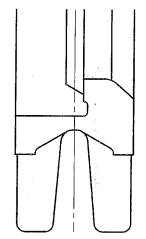
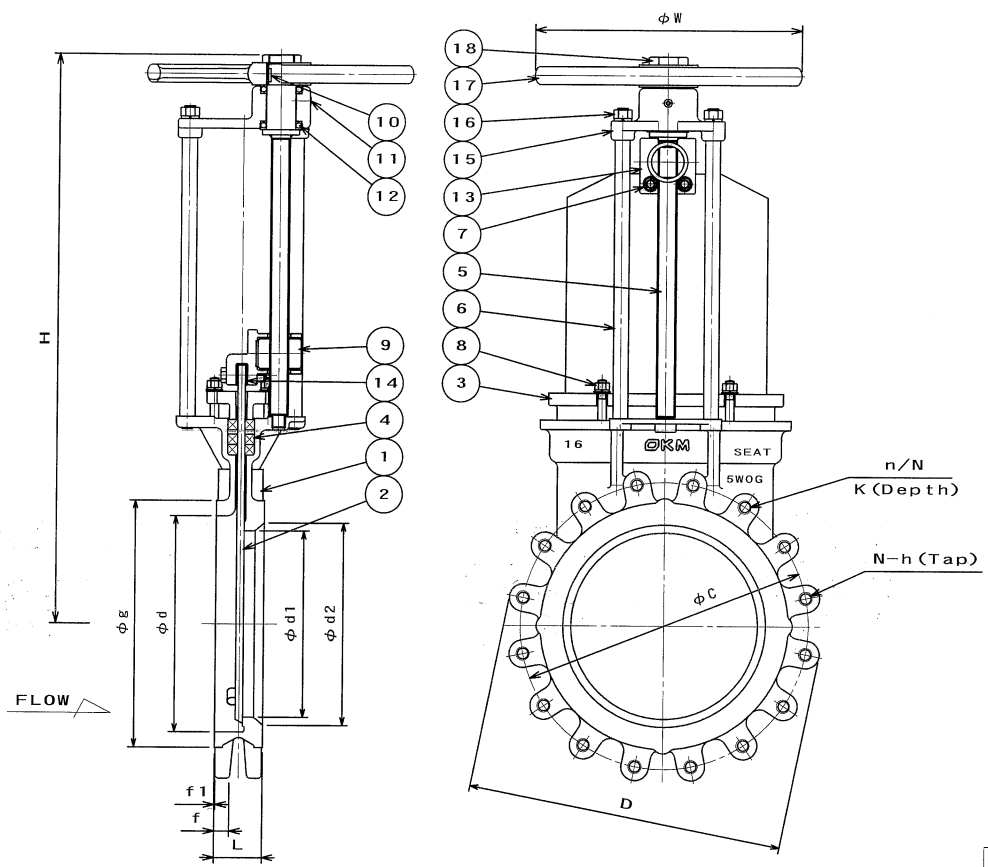
作成 DRAWN: [Signature]  
検封 CHECKED: [Signature]  
承認 APPROVED: [Signature]

**OKM** 株式会社オーケーエム  
OKUMURA ENGINEERING CORP.

図面番号 DRAWING NO.: 336J DA 1219 ED  
FLOP.No.: Hd-1an975

Table 1	Table 2	Table 3
SCS13	SUS304	AROLAN II 6215+Si.R #1
SCS14	SUS316	V#8133+Si.R

\*1 STANDARD



METAL SEAT  
LEAKAGE: 40cc/min X SIZE/25

**注意**  
 1) "FLOW" は、液体およびガスの推奨流れ方向を示します。  
 2) "N" は、片面の配管ボルト本数を示します。  
 3) 図は、400A (16インチ) を示します。

**ATTENTION**  
 1) "FLOW" shows the liquid and gas direction of the recommendation flow.  
 2) "N" shows the plumbing bolt number of the one side.  
 3) The figure shows 400A(16in).

SIZE	d	d1	d2	L	g	f	f1	H	W	MASS (About)
350A	356	306	340	76	406	24	1.6	950	400	92kg
400A	406	350	380	89	464	26	1.6	1071	500	115kg
450A	458	392	425	89	525	27	1.6	1161	560	145kg
500A	508	440	480	114	574	29	1.6	1312	630	204kg
550A	558	486	526	114	630	35	1.6	1411	630	236kg
600A	600	530	570	114	680	35	1.6	1514	710	293kg

SIZE	JIS5K					JIS10K					ASME125Lb/150Lb					K
	D	C	n	N	h	D	C	n	N	h	D	C	n	N	h	
350A	528	435	4	12	M22	512	445	6	16	M22	528	476.3	4	12	1-8UNC	16
400A	591	495	6	16	M22	591	510	6	16	M24	591	539.8	4	16	1-8UNC	18
450A	636	555	6	16	M22	623	565	6	20	M24	636	577.9	6	16	1 1/8-8UN	18
500A	693	605	8	20	M22	693	620	6	20	M24	693	635.0	6	20	1 1/8-8UN	22
550A	774	665	8	20	M24	774	680	8	20	M30	-	-	-	-	-	22
600A	813	715	8	20	M24	794	730	8	24	M30	813	749.3	6	20	1 1/4-8UN	24

製番 MFG. NO.

名称及形式 NAME AND TYPE 350A~600A  
 Type 336J-H KNIFE GATE VALVE

番号 No.	部品名称 PARTS NAME	材質 MATERIAL	数量 Q. ty	備考 REMARKS
1	BODY	See Table 1	1	
2	PLATE	See Table 2	1	
3	GLAND	See Table 1	1	
4	GLAND PACKING	See Table 3	1set	
5	STEM	SUS304	1	
6	YOKE	SS400	4	
7	SET BOLT NUT	SUS304	2	NUT: SWRH
8	BOLT, NUT, SW	SUS304	4	
9	SLEEVE	CAC406	1	
10	KEY	S45C	1	
11	GREASE NIPPLE	C3601B	1	PLATED
12	THRUST BEARING	SUJ	2	
13	PLATE SET	FCD450	1	
14	PLATE SET SPACER	SUS304	2	
15	ACTUATOR STAND	FCD450	1	
16	NUT, SW	SWRCH SWRH	4	PLATED
17	HAND WHEEL	FC250	1	
18	NUT	SS400	1	
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				

日付 DATE DEC. 12, 2005 尺度 SCALE FREE

使用圧力 WORKING PRESSURE 0~0.5 MPa Pe 使用温度 WORKING TEMP. - °C

耐圧試験 SHELL TEST 0.55 MPa Pe 試験流体 TEST FLUID WATER

弁座試験 SEAT TEST 0.28 MPa Pe 許容漏れ LEAKAGE - %

作成 DRAWN M.H 検討 CHECKED T.H 承認 APPROVED O.K.

OKM 株式会社オーケーエム OKUMURA ENGINEERING corp.

図面番号 DRAWING NO. 336J DA 1306 EB FLOP. No. Hd

MAR. 14, 2013  
MAY 18, 2012