



日本ヒルティ株式会社

技術マニュアル

ヒルティ HNI アンカー

日本ヒルティ株式会社



日本ヒルティ株式会社

ヒルティ HNI アンカー

アンカーの材質

<HNI タイプ>

アンカー本体: SWCH 材 (JIS G3507 相当材又は改良材)

最小 5 μ m 電気亜鉛めっき処理

ネイル: SWCH45K (JIS G3507)

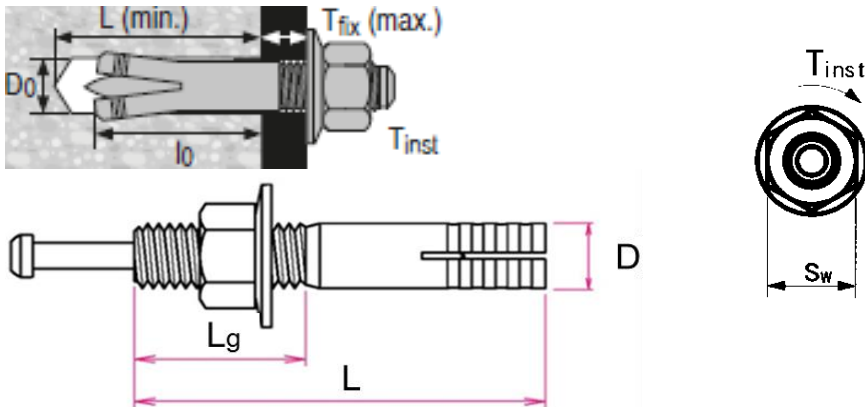
最小 5 μ m 電気亜鉛めっき処理

<HNI-SS タイプ>

アンカー本体: SUSXM7 材 (JIS G4315 相当材又は改良材)

ネイル: SUS304J3 (JIS G4315)

施工仕様



諸元	アンカーサイズ													
	M6x45	M6x60	M8x50	M8x70	M8x90	M8x100	3/8"x60	M10x50	M10x60	M10x80	M12x60	M12x70	M12x90	M16x100
D ₀ [mm] 穿孔径	6.4		8.5				10	10.5			12.7			17
L _(min.) [mm] 最小穿孔深さ	36		43				50	40	50		52	62		76
l ₀ [mm] 最小埋込深さ	30		35				40	30	40		40	50		60
T _{fix max} [mm] 取付物厚さ	5	20	5	25	45	55	6	6	6	26	6	6	26	20
L [mm] アンカー全長	45	60	50	70	90	100	60	50	60	80	60	70	90	100
L _g [mm] 有効ねじ長	15	20	20	25	25	35	25	20	25	25	20	25	30	40
T _{inst} [Nm] 締付けトルク	5		12				18	25			43			100
Sw [mm] ナット二面幅	10		12				14			19			24	
D [mm] アンカー外径	6		8				9.5	10			12			16

強度表

コンクリート強度 $F_C=21\text{N/mm}^2$ のカタログ値です。

ねじの呼び	アンカー 外径 (mm)	アンカー 埋込み深さ (mm)	最大荷重(kN)		許容荷重【各種合成構造設計指針同解説(2010年度版)より算出】			
			引張	せん断	引張(長期)	引張(短期)	せん断(長期)	せん断(短期)
M 6	6.0	30	3.9	6.3	0.80*	1.60*	1.24*	2.48*
M 8	8.0	35	6.5	10.1	1.42*	2.85*	2.26*	4.53*
M10	10.0	40	10.2	16.0	2.23	4.46	3.76	7.52
M12	12.0	50	17.1	23.3	3.21	6.42	5.36	10.73
M16	16.0	60	29.9	47.9	5.08	10.17	9.95	19.90
W3/8	9.5	40	9.8	15.3	2.03	4.06	3.01	6.03

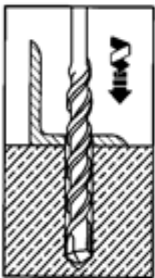
*各種合成構造設計指針の適用範囲(ねじの呼び径 9~20mm、アンカー埋込み長さがアンカー外径の 3 倍以上)外のため参考値として記載

コンクリート強度 $F_C=21\text{N/mm}^2$ のカタログ値です。

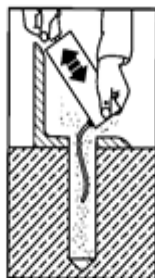
サイズ	ねじの呼び	アンカー 外径 (mm)	アンカー 埋込み深さ (mm)	最大荷重(kN)		許容荷重(kN)【各種合成構造設計指針同解説(2010年度版)より算出】			
				引張	せん断	引張(長期)	引張(短期)	せん断(長期)	せん断(短期)
M10x50	M10	10.0	30	7.2	15.7	1.33*	2.67*	3.76*	6.58*
M12x60	M12	12.0	40	13.9	22.2	2.31	4.63	5.36	9.39

*各種合成構造設計指針の適用範囲(ねじの呼び径 9~20mm、アンカー埋込み長さがアンカー外径の 3 倍以上)外のため参考値として記載

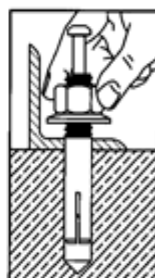
施工方法



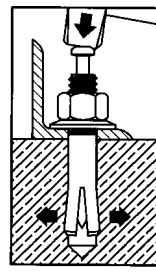
規定の穿孔をする。



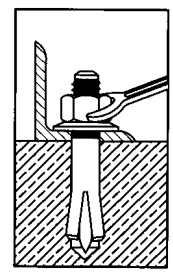
エアポンプまたは圧縮空気で孔内を清掃する。



孔内にアンカーを挿入する。



頭部がアンカーに届くまでネイルを打ち込み、アンカーを拡張させる。



ナットを締め、取付物を固定する。

施工上の注意点

1. 最良なアンカー性能を得るために施工方法を守る。
2. ナットを規定以上のトルクで締付けると、母材およびねじ部に悪い影響を与えるので、規定のトルクで締付ける。
3. ネイルを曲がらないように打ち込む。