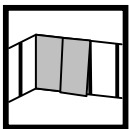


HHD-S 金属系はさみ固定式アンカー

アンカー	利点
 <p>HHD-S</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 特に軽鉄間仕切部むけのミリねじ採用メタルアンダーカットアンカー - 金属と金属による挟み込み - 高信頼の拡張性



軽鉄間仕切

基準データ(単体アンカー)

本項の全てのデータは下記条件でのみ有効です。

- 正しく施工されていること(施工手順参照)
- へりあき、アンカーピッチの影響なし
- 表に指定されている母材
- 回転のみの穿孔

設計詳細は、ヒルティ社の技術担当者にお問い合わせ下さい。

許容安全荷重

アンカーサイズ		M4	M5	M6	M8
中空レンガ ウェブ T=20mm	N_{rec} [kN]	0.1	-	-	-
	V_{rec} [kN]	0.3	-	-	-
石膏ボード T=10mm	N_{rec} [kN]	0.2	0.2	0.2	0.2
	V_{rec} [kN]	0.5	0.5	0.5	0.5
石膏ボード T=12.5mm	N_{rec} [kN]	0.2	0.2	0.2	0.2
	V_{rec} [kN]	0.5	0.5	0.5	0.5
石膏ボード T=2x12.5mm	N_{rec} [kN]	-	0.4	0.3	0.4
	V_{rec} [kN]	-	1	0.9	1
繊維石膏ボード T=10mm	N_{rec} [kN]	0.2	0.3	0.25	0.4
	V_{rec} [kN]	0.5	0.6	0.8	0.9
繊維石膏ボード T=12.5mm	N_{rec} [kN]	0.3	0.5	0.3	0.6
	V_{rec} [kN]	0.6	1	1	1.2
繊維石膏ボード T=2x12.5mm	N_{rec} [kN]	-	0.9	0.8	0.9
	V_{rec} [kN]	-	1.1	1.8	1.7

材料

材料品質

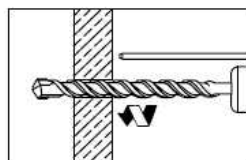
パーツ	材料
スリーブ	炭素鋼. 電気亜鉛めっき
スクリュー	炭素鋼. 電気亜鉛めっき

施工

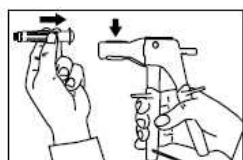
施工工具

アンカーサイズ	
ロータリーハンマードリル	TE2... TE16
他の工具	スクレュードライバー、HHD-SZ2 セッティングツール

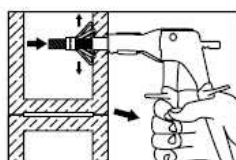
施工手順



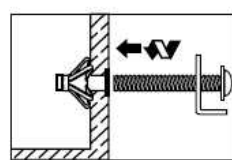
指定ドリル径での
穴あけ



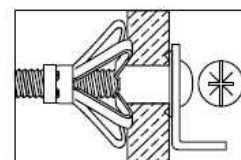
セッティングツールに
アンカーを装着



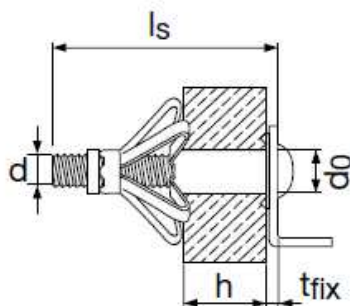
アンカー挿入



アンカーからねじを外し、取付物を所定の位
置に合わせ、再びねじを挿入し留め付ける



施工仕様図:



施工仕様 HHD-S

アンカー			M4/4	M4/6	M4/12	M4/19	M5/8	M5/12	M5/25
穿孔径	d_o	[mm]	4	4	4	4	5	5	5
アンカー全長	l	[mm]	20	32	38	45	38	52	65
アンカー首部長さ	h	[mm]	4	6	12.5	19	8	12.5	25
最小ねじ長	$l_s \geq$	[mm]	25	39	45	52	45	58	71
ねじ径	d		M4	M4	M4	M4	M5	M5	M5
最小・最大母材厚	$h_{min.max}$	[mm]	3 - 4	6 - 7	10 - 13	18 - 20	6 - 8	11 - 13	23 - 25
最大取付物厚	t_{fix}	[mm]	15	25	25	25	25	30	30

アンカー			M6/9	M6/12	M6/24	M6/40	M8/12	M8/24	M8/40
穿孔径	d_o	[mm]	6	6	6	6	8	8	8
アンカー全長	l	[mm]	38	52	65	80	54	66	83
アンカー首部長さ	h	[mm]	9	12.5	25	40	12.5	25	40
ねじ全長	$l_s \geq$	[mm]	45	58	71	88	60	72	90
ねじ径	d		M6	M6	M6	M6	M8	M8	M8
最小・最大母材厚	$h_{min.max}$	[mm]	7 - 9	11 - 13	23 - 25	38 - 40	11 - 13	23 - 25	38 - 40
最大取付物厚	t_{fix}	[mm]	20	30	30	30	30	30	35