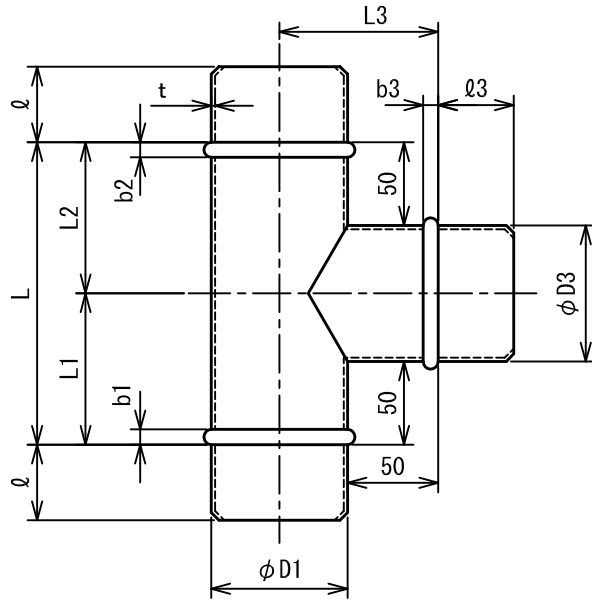


呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b、L、ℓ)
φ75～φ700	-1.2～-1.9	0～+1
φ750～φ1000	-2.0～-2.2	0～+1

平成22年度版/公共建築工事標準仕様書に準じています。



$$L = D3 + 100$$

$$L1 = 0.5 \times D3 + 50$$

$$L2 = 0.5 \times D3 + 50$$

$$L3 = 0.5 \times D1 + 50$$

単位：mm

呼び径	板厚	b1	b3	L	L3	ℓ	ℓ3
D1	D3	t	b2				
75	75	0.6	8	8	175	90	60
100	75	0.6	8	8	175	100	60
	100	0.6	8	8	200	100	60
125	75	0.6	8	8	175	115	60
	100	0.6	8	8	200	115	60
150	75	0.6	10	8	175	125	60
	100	0.6	10	8	200	125	60
175	75	0.6	10	8	175	140	60
	100	0.6	10	8	200	140	60
200	75	0.6	10	8	175	150	60
	100	0.6	10	8	200	150	60

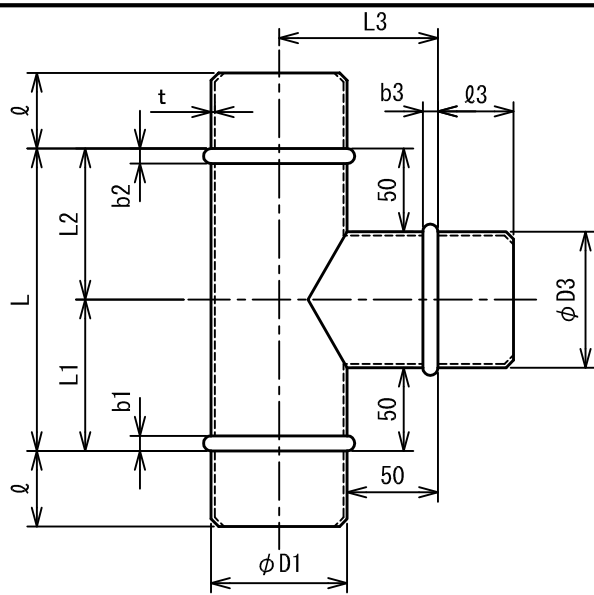
呼び径	板厚	b1	b3	L	L3	ℓ	ℓ3
D1	D3	t	b2				
225	100	0.6	10	8	200	165	60
	125	0.6	10	8	225	165	60
	150	0.6	10	10	250	165	60
	175	0.6	10	10	275	165	60
	200	0.6	10	10	300	165	60
250	100	0.6	10	8	200	175	60
	125	0.6	10	8	225	175	60
	150	0.6	10	10	250	175	60
	175	0.6	10	10	275	175	60
	200	0.6	10	10	300	175	60
275	100	0.6	10	8	200	190	60
	125	0.6	10	8	225	190	60
	150	0.6	10	10	250	190	60
	175	0.6	10	10	275	190	60
	200	0.6	10	10	300	190	60

呼び径	板厚	b1	b3	L	L3	ℓ	ℓ3
D1	D3	t	b2				
275	275	0.6	10	10	375	190	60
	100	0.6	10	8	200	200	60
	125	0.6	10	8	225	200	60
300	150	0.6	10	10	250	200	60
	175	0.6	10	10	275	200	60
	200	0.6	10	10	300	200	60
	225	0.6	10	10	325	200	60
	250	0.6	10	10	350	200	60
275	0.6	10	10	375	200	60	
300	0.6	10	10	400	200	60	

※材質：亜鉛鋼板

名称	T管				
型式	T (φ75～φ300)				
承認	検図	製図	尺度	図番	08-211007
	橋本	工藤	FREE	図法	三角法
				日附	2008.11.28
記号	年月日	備考	株式会社 深川製作所		

△	.	.	
△	.	.	
△	2011.4.1	仕様書年度変更	



呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b、L、l)
φ75～φ700	-1.2～-1.9	0～+1
φ750～φ1000	-2.0～-2.2	0～+1

平成22年度版/公共建築工事標準仕様書に準じています。

$L = D3 + 100$
 $L1 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L2 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L3 = 0.5 \times D1 + 50$

単位：mm

呼び径	板厚		b1	b3	L	L3	l	l3
	D1	D3						
325	200	0.8	13	10	300	215	60	60
	225	0.8	13	10	325	215	60	60
	250	0.8	13	10	350	215	60	60
	275	0.8	13	10	375	215	60	60
	300	0.8	13	10	400	215	60	60
	325	0.8	13	13	425	215	60	60
	350	0.8	13	10	300	225	60	60
350	225	0.8	13	10	325	225	60	60
	250	0.8	13	10	350	225	60	60
	275	0.8	13	10	375	225	60	60
	300	0.8	13	10	400	225	60	60
	325	0.8	13	13	425	225	60	60
	350	0.8	13	13	450	225	60	60
	375	0.8	13	10	400	240	60	60
375	325	0.8	13	13	425	240	60	60
	350	0.8	13	13	450	240	60	60
	375	0.8	13	13	475	240	60	60
	400	0.8	13	10	400	250	60	60
400	325	0.8	13	13	425	250	60	60
	350	0.8	13	13	450	250	60	60
	375	0.8	13	13	475	250	60	60
	400	0.8	13	13	500	250	60	60
	400	0.8	13	13	500	250	60	60

呼び径	板厚		b1	b3	L	L3	l	l3
	D1	D3						
450	325	0.8	13	13	425	275	60	60
	350	0.8	13	13	450	275	60	60
	375	0.8	13	13	475	275	60	60
	400	0.8	13	13	500	275	60	60
	450	0.8	13	13	550	275	60	60
	500	0.8	13	13	450	300	60	60
	550	0.8	13	13	475	300	60	60
500	400	0.8	13	13	500	300	60	60
	450	0.8	13	13	550	300	60	60
	500	0.8	13	13	600	300	60	60
	550	0.8	13	13	475	325	60	60
	600	0.8	13	13	500	325	60	60
550	450	0.8	13	13	550	325	60	60
	500	0.8	13	13	600	325	60	60
	550	0.8	13	13	650	325	60	60
	600	0.8	13	13	400	350	60	60
600	450	0.8	13	13	550	350	60	60
	500	0.8	13	13	600	350	60	60
	550	0.8	13	13	650	350	60	60
	600	0.8	13	13	700	350	60	60
650	450	0.8	13	13	550	375	60	60
	500	0.8	13	13	600	375	60	60
	500	0.8	13	13	600	375	60	60

呼び径	板厚		b1	b3	L	L3	l	l3
	D1	D3						
650	550	0.8	13	13	650	375	60	60
	600	0.8	13	13	700	375	60	60
	650	0.8	13	13	750	375	60	60
	700	0.8	13	13	800	400	60	60
700	500	0.8	13	13	600	400	60	60
	550	0.8	13	13	650	400	60	60
	600	0.8	13	13	700	400	60	60
	700	0.8	13	13	800	400	60	60
750	550	1.0	13	13	650	425	60	60
	600	1.0	13	13	700	425	60	60
	650	1.0	13	13	750	425	60	60
	750	1.0	13	13	850	425	60	60

※材質：亜鉛鋼板

呼び径	板厚	b1	b3	L	L3	l	l3	
								D1
800	550	1.0	13	13	650	450	60	60
	600	1.0	13	13	700	450	60	60
	650	1.0	13	13	750	450	60	60
800	700	1.0	13	13	800	450	60	60
	750	1.0	13	13	850	450	60	60
	800	1.0	13	13	900	450	60	60
900	700	1.0	13	13	800	500	60	60
	750	1.0	13	13	850	500	60	60
	800	1.0	13	13	900	500	60	60
	850	1.0	13	13	950	500	60	60
1000	900	1.0	13	13	1000	500	60	60
	950	1.0	13	13	1050	500	60	60
	1000	1.0	13	13	1100	500	60	60

※材質：亜鉛鋼板

△	.	.	
△	.	.	
△	2011.4.1	仕様書年度変更	
記号	年月日	備考	

名称	T管				
型式	T (φ325～φ1000)				
承認	検図	製図	尺度	図番	08-211008
	橋本	工藤	FREE	図法	三角法
				日附	2008.11.28
 株式会社 深川製作所					