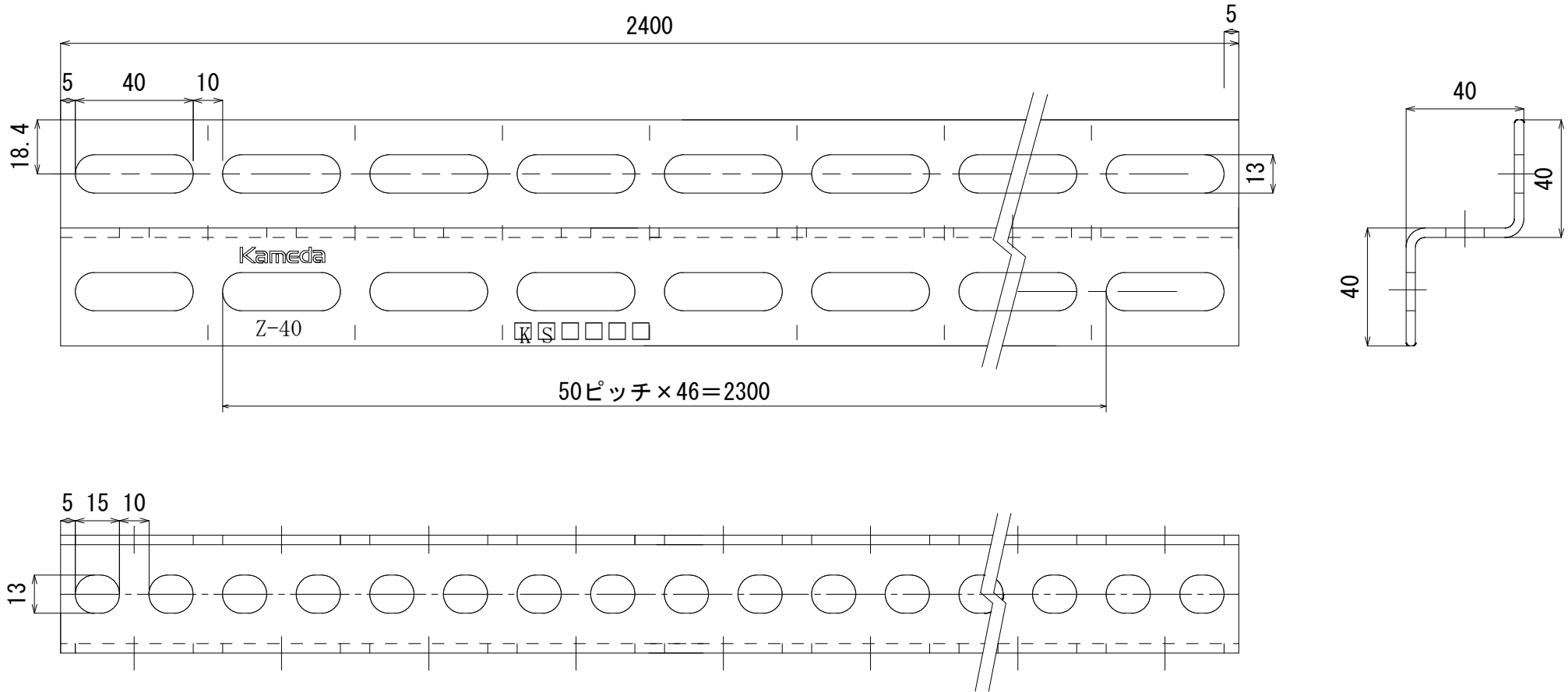


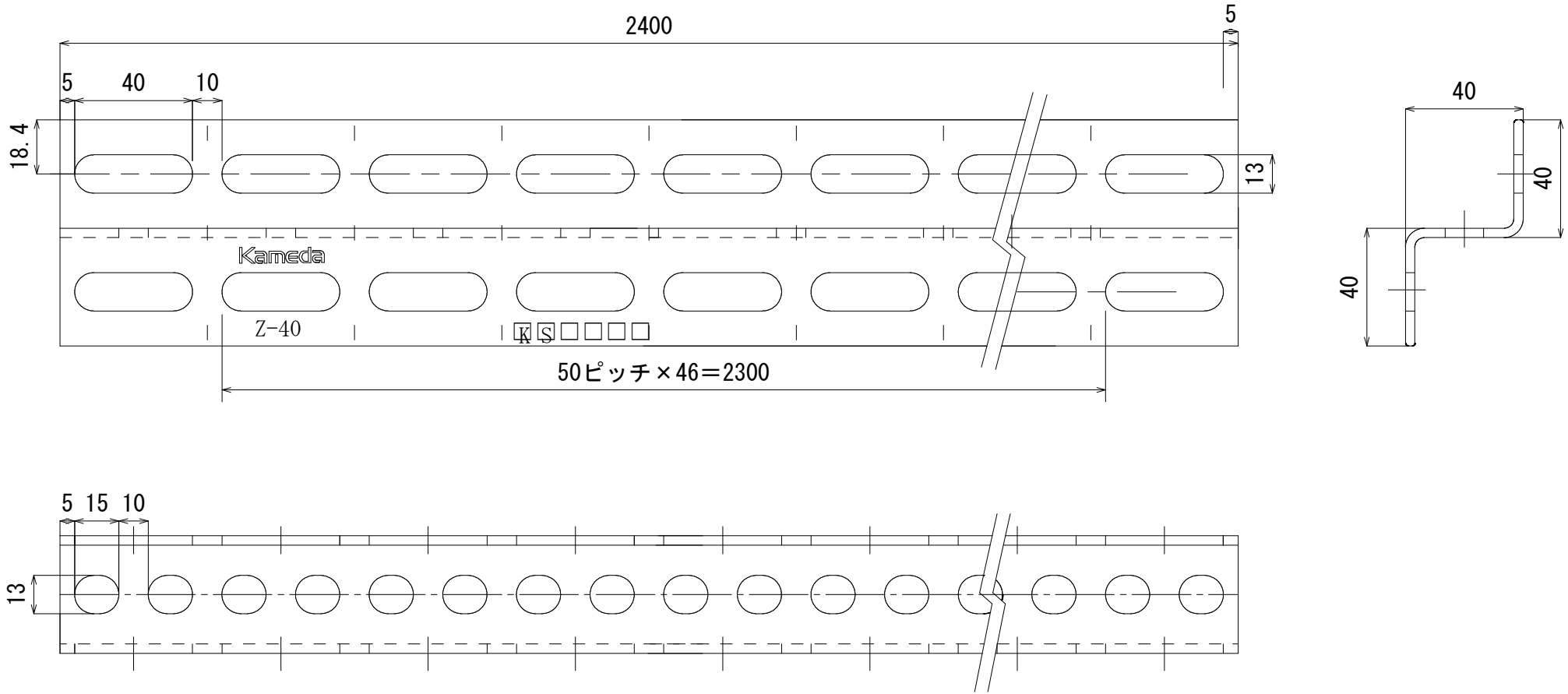
番号	訂正事項	年月日	訂正	審査
1	新規	14.09.29		
2				



注；指示無き場合の許容差はJIS B 0405の記号Cとする。

承認	検図	作図	尺度	品名；型番	図番		
亀田	上村	馬場	1/2	マルチアングル Z-40 3C (丸長穴)	KR1-03175		
						表面処理	三価クロメート
			三角法			材質	S P H C t = 3.2 mm

番号	訂正事項	年月日	訂正	審査
1	新規	14.09.29		
2				



注；指示無き場合の許容差はJIS B 0405の記号Cとする。

承認	検図	作図	尺度	品名；型番	図番		
亀田	上村	馬場	/	マルチアングル Z-40 ZN(丸長穴)	K1-03155	表面処理	熔融亜鉛メッキ
			三角法			材質	S P H C t = 3.2 mm